

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ДОКУМЕНТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ ОЗНАКОМИТЕЛЬНЫХ ЦЕЛЕЙ. НАДЛЕЖАЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ BELZONA[®] 1981 В КАЧЕСТВЕ СОСТАВНОЙ ЧАСТИ СИСТЕМЫ SUPERWRAP[®] II, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ СТАНДАРТАМ ISO 24817 / ASME PCC-2 (РАЗДЕЛ 4.1), ОПИСАНО В ПРОЦЕДУРЕ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ, ПРИЛАГАЕМОЙ К ИНДИВИДУАЛЬНОМУ КОМПЛЕКТУ ПОСТАВКИ. К ВЫПОЛНЕНИЮ ЭТИХ РАБОТ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ, АТТЕСТОВАННЫЙ ПО ISO 24817 (ПРИЛОЖЕНИЕ I) ИЛИ ASME PCC-2 (РАЗДЕЛ 4.1).

Belzona[®] 1981 разработан в качестве пропиточного полимера для ткани Belzona[®] 9381 для композитного ремонта.

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

- а) Удалите щеткой снимаемое загрязнение и обезжирьте с помощью ветоши, смоченной в Belzona[®] 9111 (очистителем/обезжиривателем) или любом другом эффективном очистителе, не оставляющем остаточных веществ, например, метилэтилкетоне (МЭК). При необходимости используйте пламя для удаления масла с глубоко пропитанных поверхностей.
- б) Выберите абразивный материал, чтобы добиться необходимого стандарта чистоты и профиля с минимальной глубиной 3 мила (75 микрон). Используйте только остроугольный абразив. Обработайте металлическую поверхность абразивоструйным способом до следующей степени очистки:
ГОСТ Р ИСО 8501-1 — Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная очистка;
Американский стандарт SSPC-SP 10 — почти белый металл;
Шведский стандарт SIS 05 59 00 — Sa 2½.
Или
Очистите поверхность электроинструментом до следующей степени очистки:
очистка электроинструментом до чистого металла по стандарту SSPC-SP11.
- в) После придания шероховатости обезжирьте поверхность путем смачивания материалом Belzona[®] 9111 (очистителем/обезжиривателем) или другим эффективным очистителем, втирая его в подготовленную область с помощью щетинной кисти.

Для достижения оптимальных результатов подготовка поверхности должна быть максимально тщательной.

- г) Перед нанесением композитного ламината смешайте и нанесите пастообразный продукт Belzona (например, Belzona[®] 1111 или Belzona[®] 1121) в соответствии с Инструкциями по применению IFU для заполнения сильно поврежденных областей/областей, подвергшихся сильному питтингу.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Используйте поставляемые в комплекте мерные стаканы для переноса основы (250 мл) и отвердителя (100 мл) в смесительный резервуар в правильной объемной пропорции. Тщательно перемешайте компоненты в поставляемом в комплекте смесительном резервуаре в течение 3 мин до получения однородной смеси, затем немедленно перейдите к 3-му этапу «Нанесение».

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

СМЕШАННЫЙ МАТЕРИАЛ НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ НЕ ДОЛЖЕН ПРОСТАИВАТЬ, ТАК КАК ВОЗНИКАЮЩИЙ ЭКЗОТЕРМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ЗНАЧИТЕЛЬНО СОКРАТИТ СРОК ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА.

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания материал Belzona[®] 1981 нужно использовать в течение указанного ниже времени.

Температура	5°C	10°C	20°C
Весь материал нужно использовать в течение	20 мин	20 мин	18 мин

2. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА

Для смешивания небольшого количества Belzona[®] 1981 используйте:

- 2,5 части основы и 1 часть отвердителя (по объему)
2,9 части основы и 1 часть отвердителя (по весу)

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA[®] 1981

ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Не наносите материал в следующих случаях:

- (i) Температура ниже 5°C или относительная влажность воздуха выше 90%.
- (ii) Дождь, снег, туман или изморось.
- (iii) Наличие влаги на металлической поверхности или высокая вероятность последующей конденсации.
- (iv) Вероятность загрязнения рабочей среды маслом/смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или дымом от курения табака.

а) **НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1981**

Нанесите тонкий слой **Belzona® 1981** непосредственно на восстанавливаемую поверхность с помощью коротко шёрстной кисти. Нанесите **Belzona® 1981** непосредственно на армирующее полотно **Belzona® 9381** с помощью лопатки, щетки, валика или резинового скребка. Обеспечьте полную пропитку ткани **Belzona® 9381** (см. кроющую способность ниже). О ней можно судить по прозрачности стекловолокна на композитной ткани.

б) **НАНЕСЕНИЕ ВЛАЖНОГО КОМПОЗИТНОГО МАТЕРИАЛА**

На ранее размеченную ремонтную зону намотайте пропитанное армирующее полотно **Belzona® 9381** по спирали с наложением 50%, которое обозначено центральным контрольным швом. При необходимости добавьте дополнительные витки, выдерживая необходимое время до наложения следующего слоя. Независимо от условий применения не следует накладывать больше четырех слоев перед нанесением съемной пленки, чтобы обеспечить прочное сцепление.

в) **НАНЕСЕНИЕ ОБТЯЖНОЙ ПЛЕНКИ**

Оберните обтяжной пленкой **Belzona® 9382** влажную область завершеного ремонта по спирали с натяжением для уплотнения композита. Надежно закрепите оба конца с помощью клейкой ленты.

КРОУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Ткань **Belzona® 9381** доступна в рулонах различной ширины (84 мм, 254 мм и 1270 мм). В таблице ниже указано количество материала **Belzona® 1981**, необходимое для полной пропитки **Belzona® 9381** различной ширины.

Belzona® 9381 ширина	Количество Belzona® 1981 на метр Belzona® 9381	Длина Belzona® 9381 на литр (кг) Belzona® 1981
84 мм	0,06 л (0,068 кг)	16,7 м (14,7 м)
254 мм	0,18 л (0,205 кг)	5,5 м (4,9 м)
1270 мм	0,92 л (1,050 кг)	1,1 м (0,9 м)

ВРЕМЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ОБЕРТЫВАНИЯ

Максимальное время последующего нанесения композитного материала **Belzona® 1981** на предыдущие слои **Belzona® 1981** составляет 8 ч независимо от температуры и влажности.

Если максимальное время нанесения последующего слоя превышено, то отвердевшую поверхность нужно промыть теплым моющим раствором для удаления образовавшегося аминного выцветания. Промойте поверхность чистой водой и дождитесь высыхания. Зашлифуйте поверхность композитного материала **Belzona® 1981** до получения матового внешнего вида без глянца и обезжирьте с помощью **Belzona® 9111** или любого другого эффективного

обезжиривателя, не оставляющего остаточных веществ, например, МЭК. Затем нанесите дополнительные слои композитного материала **Belzona® 1981**.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания необходимо немедленно очищать после использования с помощью материала **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона (МЭК). Кисти и прочие инструменты нанесения нужно очищать с помощью подходящего растворителя, такого как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или целлюлозные разбавители.

2. ЦВЕТ

Полимеры **Belzona SuperWrap® II** имеют различные цвета для упрощения распознавания. **Belzona® 1981** синего цвета, **Belzona® 1982** – зеленого, а **Belzona® 1983** - красного. Цвета могут слегка отличаться от партии к партии, а в процессе эксплуатации цвет нанесенного продукта может измениться.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Время отверждения зависит от температуры: чем ниже температура, тем больше время отверждения.

Перед применением материала **Belzona® 1981** в эксплуатационных условиях дождитесь его отверждения, как указано ниже.

Температура	Сухой на ощупь	Полная эксплуатация	Химический контакт
5°C	8 ч	48 ч	7 суток
10°C	7 ч	24 ч	4 суток
20°C	3 ч	24 ч	2 суток

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona
производятся в
соответствии с
системой менеджмента
качества ИСО 9001

