

Belzona 7111

FN10160



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

Перед нанесением Belzona® 7111 убедитесь, что поверхность чистая, твердая и сухая. Удалите масло, смазку и пыль с бетонной поверхности с помощью очищающего средства. Затем промойте поверхность чистой водой для удаления очищающего средства.

Удалите краску, смолы и другие покрытия с поверхности.

Оставьте свежий бетон для высыхания на минимум 28 дней или пока содержание влажности не достигнет 6% согласно влагомеру Protimeter.

С помощью проволочной щетки очистите неплотно держащийся материал с вертикальных поверхностей.

Горизонтальные бетонные поверхности и новый бетон могут покрываться на поверхности цементным молоком, которое должно быть удалено методом механической зачистки. Огрубите бетонную поверхность с помощью камнетесного молотка или другого подходящего инструмента до достижения грубого профиля с обнаженным на 50% наполнителем. Глубокие каверны и канавки нежелательны.

С помощью строительного пылесоса соберите остатки бетона со всех поверхностей, на которые будет нанесен Belzona® 7111.

Металлическая подложка должна быть подготовлена до достижения чистой поверхности зачищенного металла. Сгладьте все острые участки и оспины, образовавшиеся после нанесения предыдущих продуктов. Удалите ржавчину и шелушащуюся краску с помощью абразивоструйной обработки, шлифования или другого подходящего метода для достижения белого металла.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Количество отвердителя зависит от температуры стальной подложки и необходимой подливки. **Belzona® 7111** должен достичь относительно высокого экзотермического эффекта для достижения его оптимальных прочностных характеристик. Для подробной информации о том, как определить количество необходимого для добавления отвердителя, смотрите **Раздел 5 Пропорции смешивания отвердителя**.

www.belzona.ru

Для того, чтобы измерить необходимое количество отвердителя, используйте мерный стакан. После того, как количество отвердителя будет отмерено, добавьте содержимое контейнера отвердителя в контейнер основы. Тщательно перемешайте оба компонента для достижения однородной массы материала без размывов. Чтобы уменьшить массу вовлекаемого в массу воздуха, используйте дрель-смеситель с низкой частотой вращения на протяжении 2-3 минут.

Утилизируйте избыточный отвердитель в соответствии с правилами безопасности. Для более подробной информации смотрите Паспорт безопасности веществ и материалов Belzona 7111.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТЕМПЕРАТУРА ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ

Belzona® 7111 должен быть смешан в затененном и кондиционируемом помещении при температурах 13°C - 35°C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания **Belzona® 7111** должен быть использован в течение указанного ниже времени:

Температура	15°C	25°C	30°C
Использовать весь материал в течение:	45 минут	30 минут	15 минут

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 7111

ДЛЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить материал при следующих условиях:

- (i) При температуре ниже 13°C или относительной влажности выше 90%.
- (i) Дождь, снег, туман или повышенная влажность.
- (iii) На металлической или бетонной поверхности имеется влага или существует вероятность ее появления вследствие конденсации.
- (iv) Существует вероятность загрязнения рабочей среды маслами или смазкой от находящегося рядом оборудования или дымом от керосиновых обогревателей и курения табака.

- a) Выровняйте оборудование с помощью подъёмных винтов или других юстировочных механизмов. Обычная толщина

подливки, рекомендованная для **Belzona® 7111** составляет от 12 до 100 мм

- b) Создайте перегородку вокруг трех сторон участка, который будет заливаться, с помощью пенопласта с открытыми порами.
- c) Оберните анкерные болты с помощью клейкой ленты, чтобы изолировать их от **Belzona® 7111**
- d) Нанесите тонкий слой **Belzona® 9411/8411** (антиадгезионный агент) на поверхность там, где подразумевается контакт с **Belzona® 7111** и требуется демонтаж оборудования в будущем. Дайте высохнуть в соответствии с Инструкцией по применению. В случае, когда требуется сцепление этот шаг можно пропустить.
- e) Установите опалубку вдоль передней части подливки на расстоянии примерно 1/2 " до 3/4 " (12 мм до 18 мм) от монтажного фланца. Высота опалубки должна быть на 12 мм выше нижней плоскости монтажного фланца в целях обеспечения небольшого превышения объема отливки
- f) Загерметизируйте опалубку с помощью герметика или силикона, чтобы устранить образование течей.
- g) Нанесите тонкий слой **Belzona® 9411/8411** (антиадгезионный агент) на внутреннюю поверхность опалубки которая будет удалена после отливки и отвердевания.
- h) Установите пенопласт в области заливки до верхней части монтажного фланца, чтобы предотвратить течь **Belzona® 7111**.
- i) Медленно залейте смешанный **Belzona® 7111** в один конец участка и позвольте материалу затечь на другую сторону и под монтажный фланец. Толщина одного залива **Belzona® 7111** должна составлять 1 1/2 " (38 мм)
- j) Смотрите Раздел 5 Пропорции смешивания отвердителя для информации по толщине, превышающей 1 1/2 " (38 мм), и в случае, если температура стальной поверхности превышает 25°C.
- k) Для более подробной информации по нанесению смотрите Информационный листок **Belzona® GSS-12**

ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО BELZONA® 7111
4360 см³ на 6,95 кг

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОЧИСТКА

Незамедлительно после завершения применения, инструменты для смешивания и нанесения следует очистить с помощью **Belzona® 9111**, **Belzona® 9121** или любого другого подходящего растворителя, например, метилэтилкетона, ацетона или целлюлозного растворителя.

2. ЦВЕТ

Belzona® 7111 доступен в двух цветах, оранжевом (Marine Grade) и сером (Industrial Grade) для легкого применения и предотвращения пропусков при нанесении. Эти цвета предусмотрены для дифференцирования продукта и оттенки могут варьироваться в зависимости от партии. В течение эксплуатации цвет продукта может измениться.

3. ИНСПЕКЦИЯ

А случае возникновения сомнений по поводу отверждения, рекомендуется провести тест на твердость. Если минимальная твердость по Барколу достигает 24, это значит,

что материал достаточно отвержден для того, чтобы снять регулировочные винты и затянуть крепежные болты.

4. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ

Belzona® 7111 может быть покрыт другими защитными покрытиями, например, **Belzona® 5811**, для защиты от химического воздействия.

Время выдержки составляет 5 часов при любой температуре. Максимальное время зависит от температуры и влажности как показано в таблице ниже.

Если это время превышено, поверхность должна быть обработана вручную (наждачная бумага) для придания поверхности эффекта изморози без глянца.

Температура	Относительная влажность <50%	Относительная влажность >50%
до 20°C	24 часа	24 часа
до 30°C	24 часа	18 часов
до 40°C	18 часов	8 часов

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Время отверждения варьируется в зависимости от температуры окружающей среды, т.е. время отверждения увеличивается при низких температурах.

Оставьте **Belzona® 7111** для отверждения согласно данным, указанным ниже, перед тем, как подвергнуть материал соответствующим условиям.

Температура	Время отверждения
15°C	48 часов
20°C	24 часа
30°C	12 часов

После полного отверждения материала снимите переднюю перегородку и сгладьте острые углы на участке заливки материала.

5. ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ОТВЕРДИТЕЛЯ

Реакцию смолы и отвердителя можно регулировать, изменяя количество используемого отвердителя.

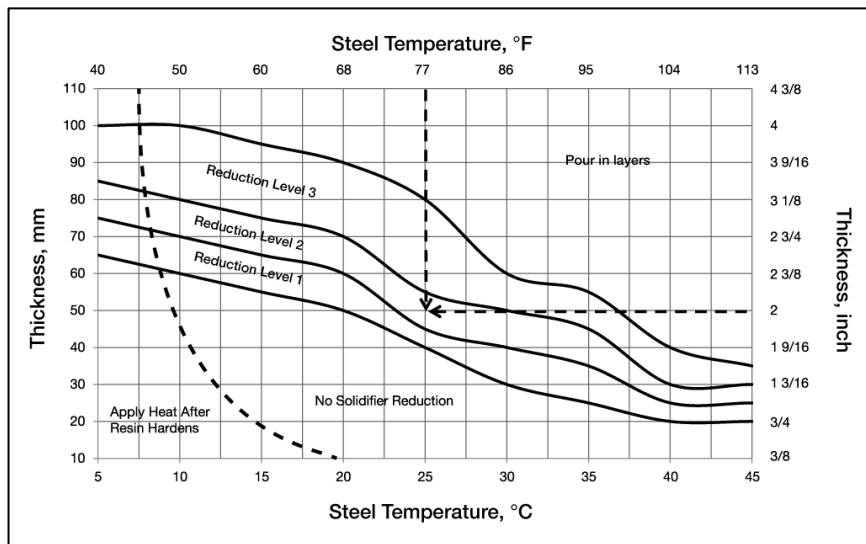
Ниже приведены графики, изображающие зависимость толщины от температуры.

ГРАФИК 1 - **Belzona 7111** между стальными поверхностями

ГРАФИК 2 - **Belzona 7111** между стальной и бетонной поверхностью

ПРИМЕЧАНИЕ: Количество отвердителя всегда определяется в зависимости от температуры стальной поверхности.

ГРАФИК 1 - BELZONA 7111 между стальными поверхностями

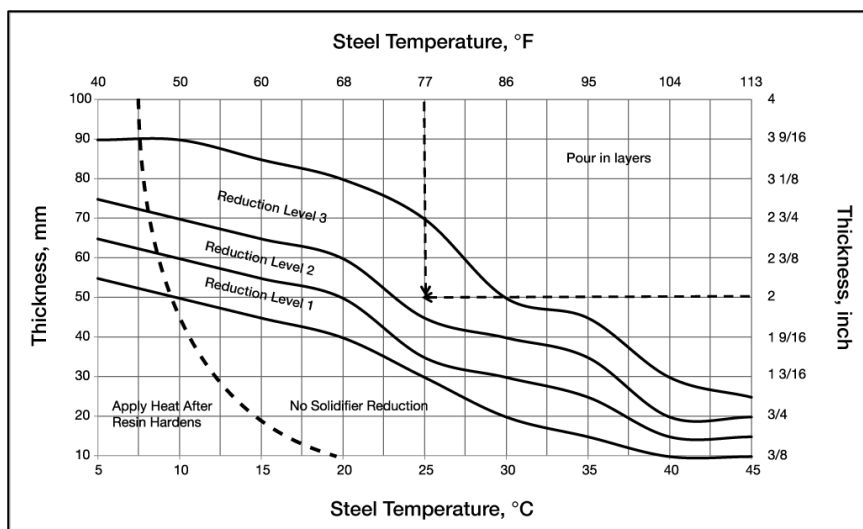


Например, сталь и сталь

Толщина подливки 50 мм
Температура стали 25°C

Уменьшение отвердителя 2

ГРАФИК 2 - BELZONA 7111 между стальной и бетонной поверхностью



Например, сталь и бетон

Толщина подливки 50 мм
Температура стали 25°C

Уменьшение отвердителя 3

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукты Belzona
производятся в
соответствии с
системой менеджмента
качества ИСО 9001

