

# Belzona 5821

FN10182



## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

- i) **МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ — НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ОЧИЩЕННЫЕ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКОЙ ПОВЕРХНОСТИ**
- a) Удалить все загрязнения щеткой и обезжирить поверхность с помощью ветоши, смоченной в **Belzona® 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например в метилэтилкетоне (МЭК).
- b) Выбрать абразив, обеспечивающий необходимую степень очистки и глубину профиля не менее 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.
- c) Обработать металлическую поверхность абразивоструйным способом до следующей степени очистки:  
ГОСТ Р ИСО 8501-1 — Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная очистка;  
Американский стандарт SSPC-SP 10 — почти белый металл;  
Шведский стандарт SIS 05 59 00 — Sa 2½.
- d) После абразивоструйной обработки металлических подложек следует наносить покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

### ПОВЕРХНОСТИ С СОЛЕВЫМИ ЗАГРЯЗНЕНИЯМИ

Загрязнение подготовленной подложки водорастворимыми солями, оцениваемое непосредственно перед нанесением, должно составлять менее 30 мг/м<sup>2</sup> (3 мкг/см<sup>2</sup>).

Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например в морскую воду, следует обработать абразивоструйным способом до требуемой степени очистки и оставить на 24 часа для того, чтобы вьевшиеся соли выступили на поверхность, после чего смыть их, а затем еще раз провести абразивную обдувку, чтобы удалить эти загрязнения. Может потребоваться повторить этот процесс несколько раз для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Применение имеющихся в продаже вспомогательных средств для удаления солей облегчает и ускоряет эту процедуру. Свяжитесь с компанией Belzona для получения соответствующей рекомендации.

### ii) БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Удалить всю краску, смолу и любые другие покрытия.

Любые поверхности, на которые наносится **Belzona® 5821**, должны быть чистыми, твердыми и сухими. Промыть старый бетон моющим средством для удаления масла, смазки и пыли. Чистой водой смыть моющее средство.

Дать свежеложенному бетону затвердеть в течение как минимум 28 дней или до момента, пока влажность не

станет ниже 6% (по показаниям влагомера типа Protimeter).

Абразивоструйной обработкой или механической зачисткой удалить с поверхности весь рыхлый материал и цементное молоко.

### 2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Перенести все содержимое отвердителя в емкость с основой. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без разводов.

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

#### 1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 10 °С необходимо подогреть емкости с основой и отвердителем до температуры 20–25 °С.

#### 2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания материал **Belzona® 5821** нужно использовать в течение указанного ниже времени.

Температура	10 °С	20°С	30 °С
Весь материал нужно использовать в течение	2½ ч	1¾ ч	1 ч

#### 3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для приготовления небольших количеств **Belzona® 5821** использовать следующие пропорции:

3 части основы к 1 части отвердителя (по объему)  
5 частей основы к 1 части отвердителя (по массе)

### 3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 5821

#### ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Не наносить материал в следующих случаях:

- (i) Температура воздуха ниже 7 °С или относительная влажность выше 90%.
- (ii) Дождь, снег, туман или изморось.
- (iii) На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсации.
- (iv) Существует вероятность загрязнения рабочей среды маслом/смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или дымом от курения табака.

#### a) ПЕРВЫЙ СЛОЙ

Нанести **Belzona® 5821** непосредственно на подготовленную поверхность кистью с короткой щетиной или резиновым скребком.

#### b) ВТОРОЙ СЛОЙ

После нанесения первого слоя как можно быстрее нанести второй слой **Belzona® 5821**, как описано в пункте (a) выше. Рекомендуется нанести второй слой в течение 5–7 часов

при 20 °С и 8–10 часов при 10 °С. Не следует оставлять первый слой более чем на 72 часа до нанесения следующего слоя независимо от температуры. Если это произошло, поверхность необходимо обработать легкой абразивной обдужкой до исчезновения блеска (до профиля в 40 микрон).

## НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

На подходящие участки покрытие можно наносить методом распыления.

**Belzona® 5821** необходимо наносить при помощи оборудования для безвоздушного распыления с подогревом. Может использоваться один насос для безвоздушного распыления или многокомпонентное оборудование, способное точно измерять и смешивать два компонента. Смотрите «**Инструкции по распылению покрытий Belzona®, не содержащих растворителя**».

**Пропорции смешивания** 3:1 по объему  
**Температура на выходе из распылителя** 40–50 °С  
**Давление на выходе из распылителя (минимальное)** 172 бар  
**Размер наконечника** 0,43–0,58 мм

### НЕ РАЗБАВЛЯТЬ

**Растворитель для очистки Belzona® 9121, МЭК или ацетон**

Смешивание начинать только после того, как оборудование для распыления собрано и тщательно протестировано — смотрите «**Инструкции по распылению покрытий Belzona®, не содержащих растворителя**».

## НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ ИНЖЕКТИРОВАНИЯ

**Belzona® 5821** можно применять для создания нестандартных опорных прокладок, используя пневматическое оборудование для инжектирования.

### КРОУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Рекомендованное количество слоев	2
Планируемая толщина 1-го слоя	250 микрон
Планируемая толщина 2-го слоя	250 микрон
Минимальная общая толщина сухого покрытия	400 микрон
Максимальная общая толщина сухого покрытия	Ограничена только устойчивостью к образованию потёков
Теоретическая кроющая способность для 1-го слоя	3,9 м <sup>2</sup> /литр
Теоретическая кроющая способность для 2-го слоя	3,9 м <sup>2</sup> /литр
Теоретическая кроющая способность для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,5 м <sup>2</sup> /литр

На фактическую кроющую способность влияет множество факторов. При нанесении на грубые поверхности, такие как разъеденная коррозией сталь и бетон, кроющая способность будет ниже. Нанесение при низких температурах также снижает фактическую кроющую способность.

## ПРИМЕЧАНИЯ:

### 1. ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания необходимо очищать сразу после использования, применяя очищающее средство **Belzona® 9111** или любой другой эффективный растворитель, например МЭК. Кисти и прочие инструменты для нанесения следует очищать с помощью подходящих растворителей, таких как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или разбавители для целлюлозных лаков.

### 2. ЦВЕТ

**Belzona® 5821** поставляется в разных цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета используются только для различения слоев, и возможны некоторые цветовые различия между партиями. В процессе эксплуатации цвет нанесенного продукта может измениться.

### 3. ИНСПЕКТИРОВАНИЕ

На некоторых подложках можно проводить электроискровые испытания для подтверждения сплошности покрытия. Рекомендуется использовать постоянный ток с напряжением 2000 В, чтобы убедиться в достижении минимальной толщины покрытия в 400 микрон.

### 4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Время отверждения зависит от температуры окружающей среды: чем ниже температура, тем больше время отверждения.

Перед эксплуатацией материала **Belzona® 5821** в указанных условиях дождитесь его отверждения в течение времени, приведенного в таблице.

Температура	Легкая нагрузка	Полная механическая / тепловая нагрузка или погружение в воду	Химическое воздействие
10 °С	36 ч	8 сут	12 сут
20 °С	18 ч	5 сут	7 сут
30 °С	9 ч	2 сут	5 сут

### 5. ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ

**Belzona® 5821** отверждается с образованием гладкой прочной поверхности. Для участков пешеходного движения настоятельно рекомендуется насыпать наполнитель противоскользкой системы **Belzona®** на слой **Belzona® 5821** сразу же после его нанесения. Вид и количество используемого наполнителя будут зависеть от желаемой степени шероховатости.

## ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

На производстве продукции **Belzona** действует система менеджмента качества, сертифицированная по ISO 9001

  
**BELZONA®**  
 Ремонт • Защита • Улучшение