

1 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1.1 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

- Снимите щеткой все рыхлые загрязнения, удалите мусор, масло и смазку. Обезжирьте поверхность растворителем **Belzona 9111** (чистящее/обезжиривающее средство) или любым другим эффективным очищающим средством, которое не оставляет следов, например, метилэтилкетон (МЭК).
- Выберите абразив, который обеспечит вам требуемый стандарт чистоты и минимальный профиль 75 микрон.
- Подвергните металлическую поверхность зачистке в пескоструйном аппарате для достижения одного из указанных ниже стандартов чистоты:
 - ISO 8501-1 Sa 2½ (очень тщательная пескоструйная очистка)
 - SSPC SP 10/NACE №. 2 (пескоструйная очистка почти добела)
- Если нужно подготовить поверхность каким-либо иным способом, свяжитесь с компанией Belzona.
- Поддерживайте состояние зачищенной поверхности до начала выполнения задачи, как правило, в течение четырех часов с момента подготовки поверхности. Если за это время покрытие не было нанесено, зачистите поверхность снова.

ПОВЕРХНОСТИ С СОЛЕВЫМИ ЗАГРЯЗНЕНИЯМИ

Загрязнение субстрата растворимыми солями непосредственно перед нанесением покрытия должно быть не более 30 мг/м² (3 мкг/см²). Металлические поверхности, которые на какое-либо время погружались в соледержащие растворы, например в морскую воду, следует зачистить пескоструйной машиной до требуемого стандарта, затем оставить на 24 часа, чтобы вевшиеся соли проступили на поверхности, после чего смыть соль и зачистить поверхность щеткой. Может потребоваться повторить этот процесс несколько раз для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Применение имеющихся в продаже вспомогательных средств для удаления солей облегчает и ускоряет эту процедуру. Свяжитесь с компанией Belzona для получения соответствующей рекомендации.

1.2 БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Примечание. По поводу адекватной подготовки бетонных поверхностей настоятельно рекомендуется обращаться к стандарту SSPC SP 13.

- Удалите всю краску, битум и другие покрытия, рыхлый мусор, консистентную смазку, масла, пыль и цементное молочко, прежде чем наносить покрытие **Belzona 5815**.
- Бетон должен отверждаться в течение как минимум 28 дней до нанесения покрытия **Belzona 5815**.
- Если обрабатывать предстоит бетонные полы, удостоверьтесь у владельца помещения, что полы обработаны средством, образующим надежный парогазовый барьер.
- Определите содержание свободной влаги в бетоне одним из указанных методов:
 - тест с хлоридом кальция (ASTM F1869),
 - тест с использованием относительной влажности (ASTM F2170) или
 - электронные измерители влажности.

Примечание. Приемлемые уровни влажности до нанесения продукта **Belzona 5815** указаны в таблице ниже.

Количественный метод	Допустимый диапазон
Хлорид кальция	За 24 часа — менее 15 г/м ²
Относительная влажность	менее 75%
Содержание влаги	Менее 6% весовых

Примечание. Метод листа пластика (ASTM D4263) также может использоваться для качественного определения влаги в бетоне, но после такого подтверждения следует прибегнуть к одному из описанных выше методов для точного количественного определения содержания свободной влаги.

- Избыточную свободную влагу можно удалить высушиванием, пропуская воздух над поверхностью или нагреванием поверхности.

1.3 УЧАСТКИ, ОБРАБОТАННЫЕ ПРОДУКЦИЕЙ СЕРИИ BELZONA 4000 MAGMA

- Наносите продукт **Belzona 5815** непосредственно на любую продукцию серии Belzona 4000 Magma, если нанесение происходит в пределах 6 часов и при этом продукт серии Belzona 4000 Magma не был загрязнен посторонними веществами.
- В противном случае обработайте отвержденную поверхность продукта серии Belzona 4000 Magma в соответствии с инструкцией, прежде чем наносить продукт **Belzona 5815**.

2 ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЯ

2.1 СМЕШИВАНИЕ

Перенесите все содержимое емкости с отвердителем в емкость с основой. Тщательно перемешайте до получения однородной консистенции без разводов.

Для приготовления небольших количеств **Belzona 5815** нужно использовать следующие пропорции:

Пропорции смешивания	По объему	По весу
Основа : отвердитель	3: 1	4,1: 1

2.2 СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Если температура материала ниже 15°C, для облегчения смешивания следует нагреть упаковки с основой и отвердителем до температуры содержимого 20–25°C.

2.3 ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания необходимо использовать **Belzona 5815** в течение указанного ниже времени.

Температура	15°C	20°C	30°C	40°C
Использовать материал в течение следующего времени	1¼ часа	1½ часа	45 мин	30 мин

ДЛЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить материал в следующих случаях:

- если температура ниже 10°C или относительная влажность выше 80%;
- при наличии дождя, снега, тумана или измороси;
- если на металлической поверхности есть влага или же она может легко образоваться при последующей конденсации;
- при угрозе загрязнения рабочего места маслом/смазкой от расположенного рядом оборудования, копотью от керосиновых обогревателей или табачным дымом.

2.4 НАНЕСЕНИЕ ВРУЧНУЮ

- ПЕРВЫЙ СЛОЙ:** нанесите продукт **Belzona 5815** непосредственно на подготовленную поверхность при помощи щетки с короткой щетиной, резинового ракеля или не оставляющего ворсинок белого тканого валика с длиной ворса 6 мм.
- ВТОРОЙ СЛОЙ:** как можно скорее после нанесения первого слоя нанесите следующий слой покрытия **Belzona 5815**, желательно контрастного цвета, как описано в п. (а) выше. Время нанесения второго слоя указано в разделе 2.7.

2.5 РАСПЫЛЕНИЕ

Подходящие участки металлических поверхностей могут быть покрыты из пульверизатора (нагреваемое оборудование без использования сжатого воздуха). С этой целью могут быть использованы как однокомпонентный насос безвоздушного распыления, так и многокомпонентное оборудование, которое способно выполнять операции точного отмеривания и смешивания двух компонентов.

Соотношение в смеси
Температура наконечника 40–50°C

№: 1 (по объему)

Давление на выходе из распылителя (минимальное) 172 бар
Размер наконечника 0,43–0,58 мм
Чистящий растворитель Belzona 9121, МЭК или ацетон

Приступайте к смешиванию системы только после того, как распылитель будет полностью собран и протестирован; сканируйте QR-код, чтобы перейти на страницу **Продукция марки Belzona, предназначенная для безвоздушного распыления — инструкции и рекомендации.**



2.6 КРОУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

На практике кроющая способность определяется множеством факторов. На грубых поверхностях, таких как выщербленная сталь или бетон, практическая кроющая способность будет снижена. Нанесение при низких температурах также снижает практическую кроющую способность.

Рекомендуемое количество слоев	2
Заданная толщина 1-го слоя	250 мкм
Заданная толщина 2-го слоя	250 мкм
Минимальная общая толщина сухой пленки	400 мкм
Максимальная общая толщина сухой пленки	600 мкм
Практическая кроющая способность 1-го слоя	3,9 м ² /л
Практическая кроющая способность 2-го слоя	3,9 м ² /л
Теоретическая кроющая способность для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,5 м ² /л

2.7 ВРЕМЯ НАНЕСЕНИЯ ВТОРОГО ПОКРЫТИЯ

Второй слой поверх продукта **Belzona 5815** можно наносить, как только первый слой будет достаточно прочным. Эта величина составляет 5–7 часов при 20°C и 9–12 часов при 15°C. Максимальное время нанесения второго слоя покрытия составляет 72 часа вне зависимости от температуры. Если это время превышено, поверхность покрытия нужно зачистить щеткой, чтобы поверхность выглядела матовой, без глянца, с минимальным поверхностным профилем 40 мкм.

3 ОСМОТР И ИСПРАВЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ

3.1 ОСМОТР

- Сразу же после нанесения каждого слоя покрытия проверьте покрытие на предмет мелких отверстий и пропусков. Обнаруженные дефекты следует немедленно закрасить кистью или из распылителя.
- По окончании нанесения и отверждения покрытия внимательно осмотрите его, чтобы подтвердить отсутствие мелких точечных дефектов и пропусков и выявить возможные механические повреждения.

3.2 ИСПРАВЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ

Пока не истек срок нанесения второго слоя покрытия, любые пропуски, точечные дефекты или механические повреждения можно исправить путем нанесения нового слоя продукта **Belzona 5815**. По истечении этого времени, прежде чем наносить второй слой, поверхность продукта **Belzona 5815** следует зачистить абразивом при помощи пескоструйной машины или шкурки, чтобы она приобрела матовый вид без глянцевого блеска. Следует добиться профиля 40 мкм.

3.3 РАЗЛИЧИЕ СЛОЕВ

Продукт **Belzona 5815** выпускается в двух цветах, хаки и сером, чтобы было легче наносить его и избегать пропусков. В ходе эксплуатации итоговый цвет покрытия может измениться.

4 ОТВЕРЖДЕНИЕ И ОЧИСТКА

4.1 ОТВЕРЖДЕНИЕ

Продукт **Belzona 5815** следует отверждать при комнатной температуре следующим образом.

Температура окружающей среды	Время отверждения		
	Для незначительных нагрузок	Для существенных механических и (или) термических нагрузок или контакта с водой	Для контакта с химикатами
10°C	40 ч	11 сут	21 сут
15°C	30 ч	9 сут	18 сут
20°C	18 ч	7 сут	15 сут
30°C	10 ч	5 сут	12 сут
40°C	8 ч	3 сут	10 сут

4.2 ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания необходимо очищать сразу после использования, применяя очищающее средство **Belzona 9111** или любой другой эффективный растворитель, например метилэтилкетон (МЭК). Кисти и другое оборудование для нанесения следует очищать при помощи подходящего растворителя, например, продукта **Belzona 9111**, МЭК, ацетона или разбавителей для целлюлозы.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long-term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Продукция марки Belzona изготовлена в соответствии с действующей сертифицированной системой менеджмента качества ISO 9001.

