

Belzona 4351

FN10087 (MAGMA CR5)



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СПАЙКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ЧИСТЫЕ, ТВЕРДЫЕ, СУХИЕ И ШЕРОХОВАТЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

а) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

(i) Бетонные поверхности

Перед нанесением **Belzona® 4351** полностью удалить краску, смолу и прочие покрытия, а также любой поврежденный материал поверхности. На горизонтальных бетонных поверхностях, а также на свежееуложенном бетоне возникает такое явление, как цементное молоко, которое нужно удалить перед нанесением. Дать свежееуложенному бетону затвердеть в течение как минимум 28 дней. На полы должна быть установлена пароизоляция.

Проведение измерений на наличие влаги:

а) В соответствии с ASTM D4263 – (на основе “метода пластиковой пленки”) или

в) Измерить содержание влаги с помощью электронного измерителя влажности (протиметр, влагомер) <6% влажности

если тесты положительные (присутствие влаги), провести следующие измерения

с) измерить паропроницаемость в соответствии с ASTM F 1869 (на основе безводного хлорида кальция) Допустимо 15 г/ м2/24 часа, или

д) измерить относительную влажность бетона в соответствии с ASTM F2170. Допустимо <75%

Необходимо учитывать подходящие точки заземления для **Belzona® 4351**. Это должно быть сделано после консультации с квалифицированным электриком. Для выбора подходящих точек заземления см. Раздел 4.

После подготовки существующих бетонных поверхностей в соответствии с данными рекомендациями перейдите к разделу 1 (b) – «**Кондиционирование поверхности**».

(ii) Металлические поверхности

Полностью удалить ржавчину, краску и прочие покрытия поверхности или загрязнения. Выполнить абразивоструйную обработку поверхности для достижения следующего стандарта чистоты:

ISO 8501-1 Sa 2½ - очень тщательная абразивоструйная очистка

Американский стандарт - почти белый металл SSPC SP 10

Шведский стандарт — Sa 2½ SIS 05 5900

Минимальный профиль по глубине должен составлять 3 мила (75 микрон).

Перейдите к разделу 2 «Соединение реакционных компонентов».

б) КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Всё содержимое отвердителя **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) добавить к основе **Belzona® 4911** и тщательно мешать до полного перемешивания. Немедленно нанести щеткой кондиционер на поверхность, подлежащую обработке с помощью **Belzona® 4351**, с расходом 450 г на 1,1 м². Тщательно наносить **Belzona® 4911** на поверхность с помощью кисти с жесткой щетиной. Кондиционирование и нанесение последующего слоя нужно завершить в течение указанного ниже времени:

Температура окружающей среды	Срок использования после смешивания	Минимальное время нанесения последующего слоя	Максимальное время нанесения последующего слоя*
15 °C	55 мин	Нанесение можно выполнять, как только это станет возможно без повреждения слоя кондиционера	6 ч
20°C	45 мин		6 ч
25°C	32 мин		6 ч
30°C	20 мин		6 ч

* Если максимальное время нанесения последующего слоя для **Belzona® 4911** превышено, то отвердевшей поверхности нужно придать шероховатость и нанести на нее свежий слой **Belzona® 4911**.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Всё содержимое отвердителя **Belzona® 4351** добавить к основе.

Тщательно перемешать до получения полностью однородной жидкости без прослоек.

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 5°C необходимо подогреть основу и отвердитель до температуры 20-25°C.

2. СРОК ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

После начала перемешивания материал **Belzona® 4351** нужно использовать в течение следующего времени.

Температура	15°C	20°C	25°C	30°C
Весь материал нужно использовать в течение	35 минут	25 минут	20 минут	15 минут

3. ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Для смешивания небольшого количества **Belzona® 4351** использовать:
6 частей основы к 1 части отвердителя по массе.

4. ОБЪЕМ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA® 4351

730 см³/ 1 кг материала.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 4351

а) Ограничения по применению

Belzona® 4351 лучше всего наносить, когда температура материала, подложки и окружающей среды находится в пределах от 15 до 30°C. При температуре ниже 15°C материал будет слишком густым для перемешивания и нанесения. При температуре выше 30°C материал может быть практически жидким, и его срок использования сократится.

Также следует упомянуть время отверждения. При температуре ниже 15°C скорость отверждения резко снижается и для полного отверждения требуется внешний источник тепла.

КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Рекомендованное количество слоев	2
Целевая толщина 1-го слоя	250 микрометров
Целевая толщина 2-го слоя	250 микрометров
Минимальная общая толщина сухого покрытия	400 микрометров
Максимальная общая толщина сухого покрытия	Ограничена только степенью устойчивости к образованию потеков
Фактическая кроющая способность 1-го слоя	2,9 м ² /кг
Фактическая кроющая способность 2-го слоя	2,9 м ² /кг
Теоретическая кроющая способность для достижения минимально рекомендованной толщины системы	1,8 м ² /кг

На фактическую кроющую способность влияют множество факторов. На грубых поверхностях, таких как сталь с мелкими углублениями и бетон, кроющая способность будет снижена. Нанесение при низких температурах также снижает фактическую кроющую способность. И

- b) Наносить смешанный материал на подготовленную поверхность с помощью кисти с короткой щетиной или скребка.
- c) Нанести следующий слой **Belzona® 4351**, как указано в пункте (b). Следующий слой нужно наносить, как только это станет возможно без повреждения первого слоя. При температуре от 15°C до 30°C не следует работать с материалом свыше 4-х часов.
- d) Если максимальное время нанесения последующего слоя для **Belzona® 4351** превышено, то отвердевшей

поверхности нужно придать шероховатость и нанести на нее свежий слой **Belzona® 4351**.

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ВЫЯВЛЕНИЕ ПОР

В случае испытания на сплошность покрытия при помощи искрового дефектоскопа рекомендуется использовать **Belzona® 4311** в качестве первого слоя для подготовленной поверхности металла. В этом случае испытанию искровым дефектоскопом подвергнется именно материал **Belzona® 4311**. Последующие слои **Belzona® 4351** необходимо наносить на материал **Belzona® 4311** в соответствии с Инструкциями по применению **Belzona® 4311** / раздел по нанесению дополнительного слоя. Следует удостовериться в наличии постоянных точек "заземления" в слое материала **Belzona® 4311**. Эти участки визуально исследуются в завершенной системе покрытия.

2. ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания и нанесения необходимо немедленно очищать после использования с помощью материала **Belzona® 9111** (очистителя/обезжиривателя) или любого другого эффективного растворителя, например МЭК. Кисти, впрыскивающие пистолеты, оборудование для распыления и прочие инструменты нанесения нужно очищать с помощью подходящего растворителя, такого как **Belzona® 9121**, МЭК, ацетон или целлюлозные разбавители.

4. ТОЧКИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ В БЕТОНЕ

В качестве подходящих точек заземления могут использоваться металлические предметы, включая опоры для резервуаров, трубы, стальные колонны, столбы и т.д. Необходимо провести электрическое испытание на наличие постоянного заземления.

В случае отсутствия доступа к подходящим точкам заземления можно использовать вмонтированные в покрытие металлические пластины, заземленные при помощи медной проволоки. Дополнительная информация доступна в Службе технической поддержки Belzona. Соединения должны быть выполнены квалифицированным электриком. Требуется, по меньшей мере, две точки заземления, и все покрытия должны находиться в пределах 10 метров от точек заземления. Перед нанесением материала **Belzona® 4351** должны быть подготовлены все точки заземления в соответствии с требованиями Раздела 1 (ii). Примечание. НЕ допускается нанесение **Belzona® 4911** на эти точки заземления.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*



5. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Перед применением материала **Belzona® 4351** в указанных условиях дождитесь его отверждения, как указано ниже.

	Небольшой пешеходный поток	Движение транспорта	Полная химическая стойкость
15 °С	16 ч	48 ч	14 дней
20 °С	12 ч	36 ч	7 дней
25 °С	8 ч	24 ч	6 дней
30 °С	6 ч	20 ч	5 дней

ПРИМЕЧАНИЕ. При температуре ниже 15°С время отверждения значительно увеличится, а конечная химическая стойкость материала **Belzona® 4351** будет снижена.

6. СТОЙКОСТЬ К ОПТИМАЛЬНОМУ ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Дать материалу **Belzona® 4351** затвердеть в течение 12 часов при 20°С, после чего продукт подвергается доотверждению при 80°С в течение 4 часов для достижения максимальной химической стойкости.

7. ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Belzona® 4351 отвердевает с образованием гладкой, прочной поверхности. Для участков пешеходного движения настоятельно рекомендуется, чтобы наполнитель противоскользящей системы **Belzona®** был посыпан на **Belzona® 4351** сразу же после нанесения. Вид и количество этого материала будут меняться в зависимости от желаемой степени противоскользящей шероховатости. В то же время, увеличение уровня личной безопасности может несколько снизить результирующую химическую стойкость **Belzona® 4351**.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an
ISO 9001 Registered
Quality Management System*

