

# Belzona® 4341

## (MAGMA CR4)



## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ЧИСТЫЕ, ТВЕРДЫЕ, СУХИЕ ПОВЕРХНОСТИ, ХОРОШО ОБРАБОТАННЫЕ С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДОЛЖНОЙ ШЕРОХОВАТОСТИ.

#### а) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

##### (i) Бетонные поверхности

Удалить всю краску, смолу и другие покрытия, а также любой другой непрочно соединяющийся материал поверхности перед нанесением **Belzona® 4341**.

Новый бетон должен отверждаться в течение, как минимум, 28 дней или до содержания влажности ниже 6%, используя измеритель влажности Protimeter.

Горизонтальные бетонные поверхности, а также новый бетон характеризуются наличием цементного молока на поверхности, которое должно быть удалено перед нанесением.

Как только бетонные поверхности были подготовлены в соответствии с данными рекомендациями, то следует перейти в Раздел 1 (b) - "Кондиционирование"

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Все пористые поверхности, такие как бетон, необходимо обрабатывать Кондиционером **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner).

##### (ii) Металлические поверхности

Удалите всю ржавчину, краску и другие покрытия поверхности или загрязнители. Дробеструйно обработайте металлическую поверхность для достижения следующих стандартов чистоты: ISO 8501-1 Sa 2 ½ очень тщательная дробеструйная очистка Американский стандарт почти белая обработка поверхности SSPC SP 10 Шведский стандарт Sa 2 ½ SIS 05 5900

Минимальная глубина профиля должна быть 75 мкм. Затем перейти к Разделу 2 - "Соединение реакционноспособных компонентов".

iii) Участки, ранее обработанные **Belzona® 4111** (Magma-Quartz) **Belzona® 4341** может быть нанесён непосредственно на **Belzona® 4111** без кондиционирования при условии, что применение будет произведено в промежутке до 6 часов и **Belzona® 4111** не был загрязнён инородных примесями. В этом случае, переходите непосредственно к Разделу 2 – "Соединение реакционноспособных компонентов".

В случае, когда существующее применение **Belzona® 4111** было произведено с интервалом более чем 6 часов, следует тщательно очистить и придать шероховатость поверхности, а затем приступить к разделу 2 - "Соединение реакционноспособных компонентов".

#### б) КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

Добавить все содержимое ёмкости с Отвердителем **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) к Основе **Belzona® 4911** и тщательно перемешать до полного смешивания.

Немедленно нанести кистью кондиционер на обрабатываемую с помощью **Belzona® 4341** поверхность, при этом не превышая

площадь 1,1 м<sup>2</sup> на 450 г материала. Используя жёсткощетинную кисть, нанесите **Belzona® 4911** на поверхность. Кондиционирование и повторное нанесение покрытия должны быть завершены в пределах времени, указанного ниже:

| Комнатная температура | После смешивания использовать в следующие сроки | Минимально допустимое время для покрытия поверхности                     | Максимально допустимое время для покрытия поверхности* |
|-----------------------|---|--|--|
| 15°C                  | 55 минут  | Нанесение может быть произведено сразу же по окончании кондиционирования | 6 часов  |
| 20°C                  | 45 минут  |  | 6 часов  |
| 25°C                  | 32 минуты                                       |  | 6 часов  |
| 30°C                  | 20 минут  |  | 6 часов  |

\* Если максимальное время для покрытия **Belzona® 4911** превышено, то отверждённую поверхность необходимо поддать абразивной обработке и нанести свежее покрытие **Belzona® 4911**.

### 2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Добавить всё содержимое ёмкости с Отвердителем **Belzona® 4341** в ёмкость с Основой.

Тщательно перемешать до образования жидкости однородной консистенции без полосчатости.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

##### 1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения смешивания при температуре материала ниже 5°C, необходимо подогреть ёмкости с Основой и Отвердителем, пока содержимое достигнет температуры 20-25°C.

##### 2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания состав **Belzona® 4341** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

| Температура                             | 10°C     | 20°C     | 30°C     |
|---|----------|----------|----------|
| Использование всего материала в течение | 35 минут | 15 минут | 10 минут |

##### 3. ПРОПОРЦИЯ СМЕШИВАНИЯ

Для смешивания небольших количеств **Belzona® 4341**, использовать: 8,82 части Основы к 1 части Отвердителя по весу.

##### 4. ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 4341

994см<sup>3</sup> на 1,5 кг.

### 3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 4341

#### а) Ограничения по применению

**Belzona® 4341** может применяться при температуре материала, подложки и окружающей среды в диапазоне от 15°C и 30°C. При температуре ниже 15°C материал будет слишком жестким для удобного смешивания и применения.

При температуре выше 30 °C, материал может быть слишком

жидким и срок его использования коротким.

Следует обратить внимание на время отверждения. При температуре ниже 15°C скорость отверждения резко снижается, и необходимо применять дополнительный источник тепла для осуществления полного отверждения.

b) Смешанный состав следует наносить на подготовленную поверхность, с помощью жесткой кисти с короткой щетиной, аппликатора или резинового валика. Практический расход материала будет зависеть от толщины плёнки **Belzona® 4341**, а также контура, формы и шероховатости подготовленной поверхности. В качестве руководства: 1,5 кг смеси должны быть достаточными для покрытия площади 2,25 м<sup>2</sup>, при рекомендованной толщине плёнки в 400 микрон.

Нанесение на грубые или неровные поверхности могут снизить эти показатели расхода материала на 20 - 25%.

c) Наносить последующий слой **Belzona® 4341**, как указано в (b). Второй слой следует наносить сразу же, как только это возможно сделать без повреждения первого слоя. Никогда не наносите продукт после 24 часов эксплуатации при температуре между 15°C и 30°C.

d) Если максимальное время нанесения повторного покрытия для **Belzona® 4341** превышено, то отверждённую поверхность следует поддать абразивной обработке и нанести свежий **Belzona® 4341**.

#### ЦВЕТ

**Belzona® 4341** доступен в различных цветах для облегчения применения и предотвращения пропусков. Эти цвета только для различения между слоями, и возможны некоторые цветовые различия между партиями. В процессе эксплуатации цвет применяемого продукта может измениться.

#### ПРИМЕНЕНИЕ РАСПЫЛЕНИЕМ

Соответствующие металлические поверхности могут быть покрыты распылением. **Belzona® 4341** должен быть распылён, используя оборудование безвоздушного распыления с подогревом, способного точно измерять и смешивать два компонента. См. "Инструкции по распылению **Belzona®** для покрытий, не содержащих растворителя".

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Пропорции смешивания   | 6.3:1 по объёму                      |
| Температура материала на выходе из наконечника распылительного пистолета | 55-65°C                              |
| Давление в наконечнике распылительного пистолета (минимум)               | 2812 тонн/м <sup>2</sup> (27500 кПа) |
| Размер наконечника распылительного пистолета                             | (0,48-0,58 мм)                       |

#### НЕ РАЗВОДИТЬ

Очищающий растворитель **Belzona® 9121**, МЕК или Ацетон  
**ОЧИСТКА**

После использования инструменты следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111** (Очищающее /обезжиривающее средство) или любым другим эффективным растворителем, например, метилэтилкетон. Кисти, инжекторные пистолеты, оборудование для распыления и другие инструменты для нанесения материала необходимо очистить подходящим растворителем таким, как **Belzona® 9121**, метилэтилкетон, ацетон или целлюлозными растворителями.

#### 4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Дайте **Belzona® 4341** отвердеть, как указано в условиях ниже.

| Температура | Выдерживает нагрузку от движения пешеходов | Полная химическая нагрузка |
|-------------|--|----------------------------|
| 15°C        | 12 часов                                   | 7 дней                     |
| 20°C        | 8 часов                                    | 5 дней                     |
| 30°C        | 4 часа                                     | 3 дня                      |

**ПРИМЕЧАНИЕ:** При температуре ниже 15°C время отверждения значительно увеличивается, и стойкость **Belzona® 4341** к химическому воздействию уменьшается.

#### 5. УСКОРЕННОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКИМ ВЕЩЕСТВАМ

Дайте **Belzona® 4341** отвердеть в течение 12 часов при 20 °C, после чего подвергните продукт доотверждению при температуре 80°C в течение 4 часов, чтобы достичь максимальной химической стойкости.

#### 6. ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

**Belzona® 4341** затвердевает с образованием гладкой, прочной поверхности. Поэтому, для участков пешеходного движения, настоятельно рекомендуется, чтобы материал **Belzona® Grip Systems Aggregate** был посыпан на **Belzona® 4341** сразу же после нанесения. Вид и количество этого материала будет меняться в зависимости от желаемой степени шероховатости. Однако увеличение личной безопасности может несколько снизить окончательную химическую стойкость **Belzona® 4341**.

### ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.



ISO 9001:2008  
Q 09335  
ISO 14001:2004  
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000  
Registered Quality Management System

