

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ПОВЕРХНОСТИ, ОЧИЩЕННЫЕ АБРАЗИВОСТРУЙНЫМ СПОСОБОМ

- Удалить все загрязнения щеткой и обезжирить поверхность с помощью ветоши, смоченной в **Belzona[®] 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например в метилэтилкетоне (МЭК).
- Выбрать абразив, обеспечивающий необходимую степень очистки и глубину профиля не менее 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.
- Обработать металлическую поверхность абразивоструйным способом до следующей степени очистки:
ГОСТ Р ИСО 8501-1 — Sa 2½, очень тщательная абразивоструйная очистка;
Американский стандарт SSPC-SP 10 — почти белый металл;
Шведский стандарт — Sa 2½ SIS 05 5900.
- После абразивоструйной обработки металлических подложек необходимо нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ С СОЛЕВЫМИ ЗАГРЯЗНЕНИЯМИ

Металлические поверхности, которые в течение какого-либо периода времени находились в условиях погружения в солевой раствор, например в морскую воду, следует обработать абразивоструйным способом до требуемой степени очистки и оставить на 24 часа, чтобы вьевшиеся соли выступили на поверхность, после чего поверхность нужно промыть, а затем еще раз провести абразивную обдувку, чтобы удалить эти загрязнения. Может потребоваться повторить этот процесс несколько раз, чтобы обеспечить полное удаление солей.

УЧАСТКИ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С BELZONA[®] 1814

Нанести кистью тонкий слой **Belzona[®] 9411** (антиадгезионное средство) и оставить для высыхания на 15–20 минут, а затем перейти к разделу 2.

2. СОЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Из-за большого объема и густой консистенции материала рекомендуется в случае перемешивания всей упаковки (30 кг) использовать механический смеситель, как описано ниже.

- Перенести все содержимое контейнеров с основой и отвердителем в емкость механического смесителя (например, производства Daines Mixers) и тщательно перемешать до получения однородной массы без разводов.

В качестве альтернативы можно перед загрузкой в емкость смесителя добавить все содержимое контейнера с отвердителем в контейнер с основой и тщательно перемешать до получения однородной массы без разводов.

- Когда масса станет однородной, постепенно добавить в емкость смесителя содержимое упаковки с наполнителем. Перемешивать до получения однородной консистенции.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для упрощения смешивания при температуре материала ниже 5 °C необходимо подогреть контейнеры с основой и отвердителем, пока содержимое не нагреется до 20–25 °C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

После начала перемешивания необходимо использовать **Belzona[®] 1814** в течение указанного ниже времени:

Температура	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Использовать весь материал в течение указанного времени:	70 мин	60 мин	50 мин	40 мин

3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

При смешивании небольших количеств **Belzona[®] 1814** сначала перемешать основу с отвердителем, а потом добавить наполнитель. Рекомендуются следующие пропорции для смешивания:

	Основа	Отвердитель	Наполнитель
Весовые части:	2,36	1	9,65
Объемные части:	2	1	5

4. ОБЪЕМ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA[®] 1814

. 427 см³ на кг

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA[®] 1814

ДЛЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить материал в следующих условиях:

- при температуре воздуха ниже 5 °C или относительной влажности выше 90%;
- при наличии дождя, снега, тумана или измороси;
- если на металлической поверхности имеется влага или возможно ее появление из-за конденсации;
- если есть вероятность загрязнения рабочей среды маслами или смазкой от находящегося рядом оборудования или дымом от керосиновых обогревателей или курения табака.

- Нанести **Belzona[®] 1814** непосредственно на подготовленную поверхность при помощи пластикового аппликатора или другого подходящего инструмента. При нанесении слоем толщиной 3 мм упаковки массой 30 кг будет достаточно для покрытия 4,27 м² поверхности.

- b) При нанесении следует с усилием вдавливать материал в поверхность, чтобы удалить захваченный воздух и обеспечить максимальный контакт с поверхностью.
- c) Придать материалу **Belzona® 1814** требуемый профиль при помощи пластикового аппликатора или другого подходящего материала.

ОЧИСТКА

Инструменты для смешивания и нанесения необходимо очищать сразу после использования, применяя очищающее средство **Belzona® 9111** или любой другой эффективный растворитель, например МЭК.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Перед эксплуатацией материала **Belzona® 1814** в указанных условиях необходимо дождаться его отверждения в течение времени, приведенного в таблице.

Температура	Перемещение или использование без нагрузки	Легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка
10 °C	32 часа	5 сут	14 сут
20 °C	12 часов	24 часа	7 сут
30 °C	10 часов	16 часов	4 сут
40 °C	6 часов	12 часов	2 сут

Время отверждения указано для толщины слоя около 6 мм; для более толстого слоя оно уменьшается, а для более тонкого увеличивается.

ДОТВЕРЖДЕНИЕ

Доотверждение может быть необходимым или желательным этапом, позволяющим ускорить отверждение и быстрее вернуть оборудование в эксплуатацию. Если требуется доотверждение, **Belzona® 1814** следует оставить на 16–24 часа для самостоятельного отверждения перед началом нагрева. Затем провести доотверждение при температуре от 50 до 100 °C в течение 1–2 часов с использованием тепловых пушек, нагревательных ламп и подобного оборудования.

5. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОТВЕРЖДЕННОГО BELZONA® 1814

После отверждения **Belzona® 1814** плохо поддается шлифовке и механической обработке. В связи с этим необходимо принять все меры, чтобы получить покрытие требуемой толщины при нанесении, чтобы в дальнейшем не прибегать к механической обработке.

6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1814

Если необходимо нанести еще один слой материала, это следует сделать как можно скорее после нанесения первого

слоя. Следующий слой необходимо нанести в течение 24 часов независимо от температуры и влажности.

Если после нанесения первого слоя прошло больше 24 часов, поверхность **Belzona® 1814** следует подвергнуть легкой абразивной обработке и только после этого наносить следующий слой **Belzona® 1814**.

7. ПРИМЕНЕНИЕ BELZONA® 1814 ДЛЯ ЗАТИРКИ ПЛИТКИ BELZONA® 9811

В условиях, требующих повышенной стойкости к абразивному износу, можно использовать алюмооксидную плитку **Belzona® 9811** в сочетании с **Belzona® 1814**.

- a) Выбрать абразив Belzona, подходящий для условий эксплуатации. Нанести выбранный продукт Belzona как указано в соответствующей инструкции по применению и выровнять слой заподлицо с окружающей поверхностью.
 - b) Уложить подложки с плиткой **Belzona® 9811** на влажный адгезив Belzona. Если температура эксплуатации оборудования ниже 60 °C, плитку можно приклеивать сетчатой подложкой вниз, но в случае более высоких рабочих температур плитку обязательно приклеивают сетчатой подложкой вверх. После укладки плитки на адгезив Belzona нужно убедиться, что все плитки плотно вдавлены в адгезивный слой. Можно использовать резиновый валик, чтобы быстро прикатать плитку и обеспечить надежный контакт с выбранным адгезивом Belzona.
 - c) После того как адгезив Belzona достаточно затвердеет, сетчатую подложку можно снять (при необходимости) и приступить к затирке плитки.
- Примечание**
После снятия сетки поверхность плиточного слоя может получиться слегка шероховатой, что несколько усложняет процесс затирки и очистки плитки. Шероховатость никоим образом не влияет на эксплуатационные качества системы и имеет чисто эстетическое значение. В качестве альтернативы оставшийся на сетчатой подложке адгезив можно удалить шлифованием или абразивоструйной обработкой после того, как материал затвердеет.
- d) При помощи куска листовой резины толщиной 8–10 мм плотно заполнить швы затиркой **Belzona® 1814** и снять избыток, стараясь чтобы затирка **Belzona® 1814** не выступала над поверхностью плитки.

8. ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте при температуре от 5 до 30 °C.

После длительного хранения или в результате ненадлежащего хранения при температуре ниже 5 °C, консистенция компонентов может оказаться более густой, чем обычно. Нормальную консистенцию можно восстановить, подогрев материал до 40 °C.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

© 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

На производстве продукции Belzona действует система менеджмента качества, сертифицированная по ISO 9001

