

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

• МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ - НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ОЧИЩЕННЫЕ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- С помощью щётки убрать все загрязнения и обезжирить поверхность ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство), или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем остатка, например, метилэтилкетоне.
- Выбрать абразив, необходимый для обеспечения требуемого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив с низким содержанием хлоридов.
- Металлические поверхности обработать пескоструйной обработкой, для обеспечения следующего стандарта чистоты:
ISO 8501-1 Sa 2 ½ - очень тщательная дробеструйная очистка;
Американский стандарт - почти белая обработка поверхности SSPC SP 10;
Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900
- После дробеструйной обработки, на металлические поверхности следует нанести покрытие, до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ, ЗАГРЯЗНЁННЫЕ СОЛЯМИ

Металлические поверхности, погруженные в течение длительного времени в соляные растворы, например, в морскую воду, должны быть обработаны дробеструйной обработкой, в соответствии с требуемым стандартом. По истечении 24 часов, после выделения ввевшихся солей на поверхности, они должны быть смыты для дальнейшей обработки абразивной обдувкой, до окончательного их удаления. Этот процесс, возможно, нужно будет повторить для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Загрязнение растворимой солью обработанной поверхности, непосредственно перед нанесением, должно составлять менее 20 мг/м².

• ПОВЕРХНОСТИ, УЖЕ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ С ПОМОЩЬЮ BELZONA® 1111, BELZONA® 1311 ИЛИ BELZONA® 1511

- Необходимо выдержать время отверждения **Belzona® 1111** или **Belzona® 1311** - минимум 2 часа, **Belzona® 1511** – минимум 6 часов.
- Осторожно обработайте абразивной обдувкой под средним давлением, мелкой дробью, для придания поверхности эффекта изморози без блеска и без значительного истончения покрытия. Уберите осколки и обезжирьте при помощи **Belzona® 9111**, или любым другим эффективным очищающим средством, не оставляющем остатка, например, метилэтилкетаном.
- Покрытие должно наноситься на незагрязненную поверхность

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Поместить всё содержимое банки с Отвердителем в модуль Основы. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции, без наличия какой-либо полосчатости.

1. ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания, при температуре материала ниже 10°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала времени смешивания, состав **Belzona® 1391T** должен быть использован в сроки, указанные ниже:

| Температура | 10°C | 20°C | 30°C |
|---|----------|----------|-----------|
| Использование всего материала в течении | 90 минут | 45 минут | 22 минуты |

3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для смешивания небольших количеств

Belzona® 1391T использовать:

8.5 частей Основы к 1 части Отвердителя - по весу

4 части Основы к 1 части Отвердителя - по объему

4. ОБЪЕМ СМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1391T

Объем смешанного состава занимает 535 см³/кг

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1391T

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить, когда:

- Температура ниже 10°C, выше 40°C, или относительная влажность выше 85%.
- Температура подложки менее чем на 3 °C выше температуры точки росы.
- Дождь, снег, туман или пасмурность.
- На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление, вследствие конденсации.
- Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой, от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

3.1 КРОУШАЯ СПОСОБНОСТЬ МАТЕРИАЛА

| | |
|---|--------------------------|
| Рекомендуемое количество слоёв | 2 |
| Планируемая толщина 1-го слоя | 450 микрон |
| Планируемая толщина 2-го слоя | 450 микрон |
| Общая минимальная толщина сухой плёнки | 600 микрон |
| Общая максимальная толщина сухой плёнки | 1200 микрон |
| Максимальная толщина сухой плёнки с учётом полосовой окраски или отремонтированных участков | 1750 микрон |
| Практический расход материала на первый слой | 2,4 м ² /литр |
| Практический расход материала на второй слой | 2,4 м ² /литр |
| Теоретический расход материала для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы | 2 м ² /литр |

Многие факторы влияют на фактический расхода материала. На шероховатой поверхности и бетоне кроушная способность материала уменьшится. Нанесение материала при низких температурах далее уменьшает кроушную способность.

3.2 НАНЕСЕНИЕ

- Нанесите **Belzona® 1391T** на подготовленную поверхность при помощи жесткощетинной кисти или включенного в упаковку пластикового аппликатора.
- Сразу после нанесения первого слоя **Belzona® 1391T** нанесите второй слой в соответствии с пунктом 1 (см. выше)

3.3 ДОПУСТИМОЕ ВРЕМЯ НАНЕСЕНИЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ (СЛОЯ)

При достаточном отверждении первого слоя и достаточной его прочности, возможно нанесение последующего покрытия (слоя) на **Belzona® 1391T**. При 20°C, по покрытию можно ходить после 6-8 часов. При возможном доступе, без необходимости ходить по первому слою, нанесение последующего слоя можно производить уже через 3-4 часа. Максимально допустимое время для нанесения последующего покрытия зависит от температуры и влажности, как указано ниже. После превышения этого времени, поверхность должна быть обработана абразивной обдувкой для придания поверхности эффекта изморози, с минимальной глубиной профиля в 40 микрон.

| Температура | <50% Относительная влажность | >50% Относительная влажность |
|-------------|------------------------------|------------------------------|
| До 20°C | 24 часа | 24 часа |
| До 30°C | 24 часа | 18 часов |
| До 40°C | 12 часов | 8 часов |

3.4 РЕМОНТ

Любые пропуски, точечные пробелы или механические повреждения, могут быть отремонтированы при помощи нанесения последующего слоя материала прямо на поверхность **Belzona® 1391T**. После превышения максимально допустимого времени для нанесения последующего покрытия, поверхность **Belzona® 1391T** следует обработать абразивной обдувкой или отшлифовать, для придания поверхности эффекта изморози без блеска, перед нанесением последующего слоя. Необходимо обработать до глубины профиля в 40 микрон.

3.5 ИНСПЕКЦИЯ

- Немедленно, после нанесения каждого слоя, следует визуально проверить на наличие точечных дефектов и пропусков. При обнаружении, немедленно закрасить кистью.
- После окончания нанесения и последующего отверждения покрытия, провести тщательный осмотр на наличие дефектов, и идентифицировать возможные механические повреждения.
- Допускается применение электроискрового испытания для того, чтобы убедиться в непрерывности покрытия. Рекомендуется использовать напряжение постоянного тока 3000 Вольт, чтобы убедиться в том, что достигнута минимальная толщина покрытия в 600 микрон.

3.6 ЦВЕТ

Belzona®1391T поставляется в разных цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета только для различения между слоями, и возможны некоторые различия между партиями. В процессе эксплуатации цвет нанесенного материала может измениться.

3.7 ОЧИСТКА

После использования, инструмент для перемешивания следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111**, или любым другим эффективным растворителем, например, метилэтилкетон. Кисти, пистолеты для герметика, оборудование для распыления и любой другой инструмент для нанесения состава, необходимо, также, очистить подходящим растворителем таким, как **Belzona® 9121**, метилэтилкетон, ацетоном или целлюлозными растворителями.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Отверждение покрытия должно происходить в соответствии с данными ниже:

| Температура окружающего воздуха | Количество времени до проведения инспекции | Количество времени до возврата в эксплуатацию | Количество времени, необходимого для доотверждения (если требуется) | |
|---------------------------------|--|---|---|----------|
| | | | Сухое | Влажное |
| 10°C | 72 часа | Требуется доотверждение | 72 часа | 28 дней |
| 20°C | 24 часов | 28 дней | 24 часа | 7 дней |
| 30°C | 12 часов | 10 дней | 12 часов | 48 часов |
| 40°C | 5 часов | 24 часа | 5 часов | 12 часов |

Доотверждение, в основном, не требуется, так как покрытие достаточно отвердеет при температуре окружающего воздуха, а полное отверждение произойдет во время эксплуатации. Тем не менее, доотверждение может быть необходимо для ускорения отверждения и более скорого возврата в эксплуатацию (см. ниже).

ДООТВЕРЖДЕНИЕ

Если необходимо доотверждение, покрытие нужно нагреть до температуры между 50°C и 100°C в течение, как минимум, 1 часа.

Отверждение покрытия должно соответствовать описанию в таблице выше, прежде чем подвергнуть его сухому (например, горячим воздухом) или влажному (например, паром или жидкостями) доотверждению.

Влажное доотверждение обычно достигается в процессе возврата в эксплуатацию при условии, что скорость изменения диапазона температур не превышает 30°C в час.

Если покрытие будет подвергаться агрессивным средам до того, как завершится отверждение в процессе эксплуатации, рекомендуется произвести доотверждение. Пожалуйста, свяжитесь с представителем Belzona для более подробной информации.

Оборудование, на которое нанесено покрытие, можно транспортировать по достижению отверждения «инспекционного» уровня.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000
Registered Quality Management System

