

# Belzona® 1321

(КЕРАМИК S-МЕТАЛЛ)



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### 1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

- **МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ - НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ПОВЕРХНОСТИ, ОЧИЩЕННЫЕ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКОЙ**

1.1 С помощью щётки убрать все загрязнения и обезжирить ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем остатка, например, метилэтилкетоне.

1.2 Выбрать абразив, необходимый для обеспечения необходимого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон.

Использовать только остроугольный абразив.

1.3 Металлические поверхности обработать дробеструйной очисткой для обеспечения следующего стандарта чистоты:

ISO 8501-1 Sa 2 ½ очень тщательная дробеструйная очистка;  
Американский стандарт почти белая обработка поверхности SSPC SP 10;  
Шведский стандарт Sa 2 ½ SIS 05 5900

1.4 После дробеструйной обработки на металлические поверхности следует нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

#### ПОВЕРХНОСТИ ЗАГРЯЗНЁННЫЕ СОЛЯМИ

Металлические поверхности, которые были погружены в течение любого времени в соляные растворы, например, в морскую воду, должны быть обработаны дробеструйной обработкой в соответствии с требуемым стандартом, после этого оставлены на 24 часа, чтобы введшиеся соли выделились на поверхность, а затем были смыты до дальнейшей обработки абразивной обдувкой для окончательного их удаления. Этот процесс возможно нужно будет повторить для того чтобы обеспечить полное удаление солей. Загрязнение растворимой солью обработанной поверхности, непосредственно перед нанесением, должно составлять менее 30 мг/м<sup>2</sup>.

- **ПОВЕРХНОСТИ УЖЕ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ С ПОМОЩЬЮ BELZONA® 1311 (КЕРАМИК R-МЕТАЛЛ)**

1.5 Если покрытие будет наноситься через 2 часа, то никакой дополнительной обработки поверхности не требуется.

1.6 После того, как данное максимально допустимое время нанесения покрытия прошло, необходимо придать шероховатость слою **Belzona® 1311**, предпочтительно абразивной обдувкой перед нанесением **Belzona® 1321**.

### 2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Переместить всё содержимое банки с Отвердителем в модуль Основы. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции, без какой-либо полосчатости.

#### 2.1 ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания, когда температура материала ниже 5°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

#### 2.2 ПРЕДЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

От начала перемешивания, состав **Belzona® 1321** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

Температура	5°C	15°C	25°C	30°C
Использование всего материала	2 часа	1 час	30 минут	20 минут

#### 2.3 ПЕРЕМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для перемешивания небольших количеств **Belzona® 1321** использовать:

4 части Основы к 1 части Отвердителя по объему  
11 частей Основы к 1 части Отвердителя по весу

#### 2.4 ОБЪЕМ ПЕРЕМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1321

425 см<sup>3</sup>/кг

### 3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1321

#### ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить, когда:

1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Дождь, снег, туман или пасмурность
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление вследствие конденсации.
4. Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

3.1 Нанести **Belzona® 1321** непосредственно на подготовленную поверхность жесткой щетинной кистью или пластиковым аппликатором (прилагается).

Для достижения правильной толщины плёнки в 250-375 микрон, должна соблюдаться практическая кроющая способность покрытия – 1 м<sup>2</sup>/кг.

3.2 Как можно скорее, после нанесения первого слоя, нанести следующий слой **Belzona® 1321**, как указано выше. Данное время выдержки составляет 1-2 часа при 20°C. Перед повторным покрытием, первый слой не должен простаивать более 6 часов независимо от температуры. В противном случае, поверхность следует обработать абразивной обдувкой или обработать до шероховатости перед нанесением материала.

#### РАЗЛИЧИЕ СЛОЁВ

**Belzona® 1321** поставляется голубого и серого цветов для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. В процессе эксплуатации цвет нанесенного материала может измениться.

#### ОЧИСТКА

После использования, инструмент для перемешивания следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111** или любым другим эффективным растворителем, например, метилэтилкетон. Кисти, пистолеты для герметика, оборудование для распыления и любой другой инструмент для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем таким, как **Belzona® 9121**, метилэтилкетон, ацетоном или целлюлозными растворителями.

### 4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Дайте **Belzona® 1321** затвердеть как указано в условиях ниже.

Температура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения в жидкости	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка или погружение в воду	Погружение в химикаты
5°C	12 часов	18 часов	7 дней	10 дней
10°C	8 часов	12 часов	3 дня	5 дней
15°C	5.5 часов	9 часов	2 дня	3 дня
20°C	4 часа	6 часов	1.5 дня	2 дня
25°C	3.5 часа	4.5 часа	24 часа	1.5 дня
30°C	2 часа	3 часа	18 часов	1 день

### 5. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОТВЕРЖДЕННОГО BELZONA® 1321

Покрытие из **Belzona® 1321** чрезвычайно трудно поддается механической обработке на токарном станке, при использовании нормальных или твердосплавных резцов. Однако покрытие может обрабатываться алмазным резцом.

Альтернативно, его можно обработать шлифованием, но такую обработку следует проводить как можно скорее после окончания указанного срока отверждения.

### 6. ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ BELZONA® 1321

В тех случаях, когда время является определяющим фактором и необходим более скорый ввод оборудования в эксплуатацию, установите нагреватели с принудительной подачей воздуха на ремонтируемый объект, время окончательного отверждения может составить 24 часа. Необходимо предусмотреть время на «подогрев».

В качестве меры предосторожности, для окончательной проверки можно использовать металлический предмет и легко постучать им по поверхности **Belzona® 1321**. Любые недостаточно отвержденные или мягкие места будут издавать глухой звук, по сравнению с металлическим тоном, издаваемым отвержденным покрытием.

Если имеются какие-либо сомнения относительно окончательного отверждения, то для большей безопасности рекомендуется выждать больше времени.

#### ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста прочитайте внимательно и осознанно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2009 Belzona International Ltd. Все права защищены. Некоторые части этого произведения - copyright © 1980-2005. Никакая часть этого произведения, защищенного данными авторскими правами, не может быть воспроизведена или использована в любой форме или любыми средствами – графическими, электронными или механическими, включая фотокопирование, аудио-, видеозапись, или посредством систем хранения и считывания информации - без письменного разрешения издателя. Belzona® является зарегистрированным товарным знаком.



ISO 9001:2000  
Q 09335  
ISO 14001:2004  
EMS 509612

#### Belzona Polymerics Ltd.,

Claro Road, Harrogate,

HG1 4DS, England.

Tel: +44 (0) 1423 567641

Fax: +44 (0) 1423 505967

E-mail: belzona@belzona.co.uk

#### Belzona Inc.,

2000 N.W. 88 Court, Miami,

Florida 33172, U.S.A.

Tel: +1 (305) 594 4994

Fax: +1 (305) 599 1140

E-mail: belzona@belzona.com

#### Belzona Asia Pacific

Rattakit Building, 29/13 Moo 9,

Sukhumvit Road, Banglamung

Chonburi 20150, Thailand

Tel: +66 38 378099

Fax: +66 38 378098

E-mail: belzona@belzona.cn

