

# Belzona® 1251

(НА-МЕТАЛ)



## ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Материал Belzona® 1251 разработан для нанесения на разогретые поверхности (70 – 150°C). Все процедуры по подготовке поверхности и нанесению должны выполняться после ознакомления с информацией о безопасном применении.

### 1. Обеспечение эффективности молекулярной сварки.

Материал Belzona® 1251 не требует тщательной подготовки поверхности, однако рекомендуется выполнить подготовку поверхности максимально тщательно. Как минимум, поверхность основания всегда должна быть чистой и твердой.

#### Рекомендуемая процедура

- 1.1 С помощью щетки убрать все загрязнения, обезжирить с помощью ветоши, смоченной в BELZONA® 9111 (очищающее/обезжиривающее средство) или в любом другом веществе, не оставляющем осадка, например, метилэтилкетонем и пригодном для использования на разогретых поверхностях и в непосредственной близости от зоны ремонта.
- 1.2 Обеспечить шероховатость поверхности посредством пескоструйной очистки, образованием зазубрин или шлифованием.

### 2. Нанесение BELZONA® 1251 на поверхность.

- 2.1 Belzona® 1251 – это однокомпонентный материал, поэтому не требует перемешивания и отмеривания. Полимеризация не начинается пока материал не разогрет, следовательно время использования не ограничено при условии, что хранение материала соответствует требованиям, указанным в Разделе 4.
- 2.2 Материал Belzona® 1251 разработан для нанесения на разогретые поверхности (70 – 150°C), так что полимеризация происходит в процессе эксплуатации.
- 2.3 Наносить Belzona® 1251 непосредственно на подготовленную поверхность пластиковым аппликатором или шпателем.
- 2.4 Твердо прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя попавший воздух, обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.
- 2.5 Вследствие того, что Belzona® 1251 становится текучим при разогреве, максимальная рекомендуемая толщина на вертикальных поверхностях - 3 мм. Для горизонтальных поверхностей максимальная рекомендуемая толщина - 6 мм.

2.6 Следует избегать наносить Belzona® 1251 на участках, где это не требуется.

2.7 После нанесения перейти к шагу 3, чтобы убедиться, что материал Belzona® 1251 полностью полимеризовался.

#### Примечание

1. Объем перемешанного состава Belzona® 1251. 403 см<sup>3</sup>/кг.

#### 2. Очистка

Рабочие инструменты следует очищать сразу после использования материалом Belzona® 9111 или любым подходящим растворителем, например метилэтилкетон.

### 3. Завершение молекулярной реакции

Дайте Belzona® 1251 затвердеть как указано в условиях ниже

Температура полимеризации	Легкая нагрузка	Полная механическая и тепловая нагрузка	Оптимальная температурная устойчивость
70°C	1,25 часа	5 часа	7 дней
85°C	25 минут	2 часа	5 дней
100°C	15 минут	1 часа	3 дней
115°C	15 минут	1 часа	1 день

**ВАЖНО:** Необходимо располагать добавочным временем для прогрева объекта ремонта и ремонтного материала. Это время зависит от размеров объекта ремонта и толщины ремонтного материала Belzona®.

При глубине ремонта 6 мм предполагается, что потребуется дополнительно 15-30 минут прогревать область ремонта.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если материал Belzona® 1251 не полностью отвердел после разогрева или остался глянцевым, требуется дополнительное время для его полимеризации. В случае неуверенности следует продолжить прогрев.

Если температура основания ниже 70°C, необходимо провести дополнительную полимеризацию, см. далее. Рекомендуется использовать печь с регулированием температуры, но также допускается применять для малых ремонтов нагнетатели горячего воздуха, например, электрический пистолет для удаления краски, при условии, если учтены нижеследующие условия.

3.1 Необходимо использовать поверхностные термометры (ртутные/спиртовые термометры алкоголь не годятся) для слежения за температурой основания. Этого не достаточно для измерения температуры воздуха.

- 3.2 Во избежание локальных перегревов следует перемещать нагреватель над поверхностью, а также рекомендуется использовать не прямое нагревание материала Belzona посредством нагревания окружающего металла.
- 3.3 Поддерживать температуру между 70 – 150°C.
- 3.4 Не допускать превышения 180°C.

---

## 4. Хранение

В связи с механизмом термической полимеризации этого материала следует до его использования при хранении избегать повышения температуры выше окружающей и, по возможности, хранить материал охлажденным. Срок хранения при 20°C ориентировочно 24 мес.

---

## 5. Нанесение покрытия

Нанесение последующих слоев **Belzona® 1251** может осуществляться до 3 после предыдущего нанесения покрытия без необходимости какой-либо обработки поверхности, кроме удаления загрязнений.

---

### ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

перед применением пожалуйста прочитайте осознанно и внимательно важные указания в соответствующей инструкции безопасного применения материала

---

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2004 by Belzona International Limited. All rights reserved. Certain portions of this work copyright © 1996-2003 by Belzona International Limited. No part of this work covered by the copyrights hereon may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of the publisher. Belzona® is a registered trademark

**Belzona® 1251 - ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ (2)**

**Belzona Polymerics Ltd.,**  
Claro Road,  
Harrogate, HG1 4AY, England.  
Tel: +44 (0) 1423 567641  
Fax: +44 (0) 1423 505967  
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

**Belzona Inc.,**  
2000 N.W. 88 Court,  
Miami, Florida 33172, U.S.A.  
Tel: +1 (305) 594 4994  
Fax: +1 (305) 599 1140  
E-Mail: belzona@belzona.com



ISO 9001:2000  
Q 09335



[www.belzona.com](http://www.belzona.com)