

BELZONA 1251

FN10021

Технические характеристики продукта



1. НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА

Belzona® 1251 (HA-Metal)

Многоцелевая теплоактивируемая ремонтная система для ремонтно-восстановительных работ машин и оборудования.

2. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Belzona Polymerics Ltd.

Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, Англия

Belzona Inc.

2000 N.W. 88 Court,
Майами, Флорида 33172, С.Ш.А.

3. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Однокомпонентный пастообразный материал, состоящий из сплава кремниевой стали в сочетании с теплоактивируемой смолой. После отверждения, материал прочен и устойчив к коррозии.

Разработан для использования на горячих поверхностях при температуре от 70 до 150 °С, таких как, например металлоконструкции под изоляцией.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	Пастообразный
Цвет	Тёмно-серый
Устойчивость геля при 25°C	>200г/см НП
Плотность	2,4 – 2,5 г/см ³

• Срок годности:

Срок годности продукта Belzona® 1251 составляет не менее 24 месяцев, если хранить при температуре 20°C. Хранение при низких температурах продлит срок годности продукта.

• Жизнеспособность:

Для отверждения продукта необходимо тепло, и таким образом жизнеспособность Belzona® 1251 является фактически неограниченной.

• Объем смешанного продукта:

Объем смешанного продукта Belzona® 1251 весом 1 кг покрывает 403 см³.

• Время отверждения:

Время отверждения Belzona® 1251 в основном зависит от температуры горячего отверждения, указанное в таблице ниже. Рекомендуемая минимальная температура отверждения для продукта **Belzona® 1251** составляет 70°C. Увеличение толщины слоя покрытия (>3мм) возможно потребует дополнительного времени нагревания.

5. ФИЗИЧЕСКИЕ/ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Определяются с помощью испытаний при комнатной температуре после горячего отверждения, согласно указанной температуре.

• Адгезия:

Прочность на сдвиг

При проведении испытаний в соответствии с ASTM* D1002, типичные величины составляют:

141 кг/см² после отверждения при температуре 70°C и применения на чистой, зачищенной стальной поверхности.

155 кг/см² после отверждения при температуре 100°C и применения на чистой, зачищенной стальной поверхности.

225 кг/см² после отверждения при температуре 120°C и применения на чистой, зачищенной стальной поверхности.

84 кг/см² после отверждения при температуре 100°C и применения на ржавой стальной поверхности, подготовленной в соответствии с ISO8501-1 St2 (зачистка проволочной щёткой).

148 кг/см² после отверждения при температуре 100°C и применения на ржавой стальной поверхности, подготовленной в соответствии с ISO8501-1 St3 (зачистка вручную).

* ASTM - American Society for Testing and Materials
Американское общество испытания материалов

• Устойчивость к воздействию химических веществ:

При полном отверждении материал демонстрирует отличную стойкость к наиболее часто встречающимся неорганическим кислотам и щелочам при концентрации, не превышающей 20%. Материал также имеет стойкость к углеводородам, минеральным и смазочным маслам, а также многим другим, часто встречающимся химическим продуктам.

• Прочность на сжатие:

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D695, типичные величины составляют:

1223 кг/см² после 7 дней отверждения при температуре 70°C.

984 кг/см² после 1 дня отверждения при температуре 100°C.

1273 кг/см² после 7 дней отверждения при температуре 100°C.

• Коррозионная стойкость:

При испытании в соответствии с ASTM B117, после 5,000 часов в камере соляного тумана, видимых признаков коррозии не выявлено.

• Прочность на изгиб

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D790, типичные величины составляют:

612 кг/см² после 7 дней отверждения при температуре 70°C.

541 кг/см² после 1 дня отверждения при температуре 100°C.

633 кг/см² после 7 дней отверждения при температуре 100°C.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ТЕМПЕРАТУРА

Легкие нагрузки

Полная механическая или тепловая нагрузка

Оптимальная термостойкость

70°C

1^{1/4} час.

5 час.

7 дней

85°C

25 мин.

2 час.

5 дней

100°C

15 мин.

1 час.

3 дней

115°C

15 мин.

1 час.

1 день

• **Твёрдость:**

Твёрдость материала при проведении испытаний в соответствии с ASTM D2240, составляет 88 по Шору D после отверждения при температуре 100°C.

• **Температура тепловой деформации:**

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D648 (напряжение в волокне 18,5 МПа), типичные величины составляют:

107°C после 7 дней отверждения при температуре 70°C.

120°C после 7 дней отверждения при температуре 100°C.

• **Теплостойкость:**

Для большинства типовых применений, продукт пригоден для эксплуатации при температуре до 180°C.

• **Ударная прочность:**

При проведении испытаний в соответствии с ASTM D256, ударная прочность составляет 56 Дж/м после отверждения при температуре 100°C. (испытание образца без надреза).

6. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ПРОЦЕДУРЫ НАНЕСЕНИЯ

Для использования правильной технологии нанесения обращайтесь к Инструкциям по применению Belzona, которые прилагаются в каждом комплекте продукта.

7. СТОИМОСТЬ И НАЛИЧИЕ ПРОДУКЦИИ

Благодаря мировой дистрибьюторской сети, продукт **Belzona® 1251** доступен для своевременной поставки на место применения. Для получения дополнительной информации обратитесь к дистрибьютору Belzona® в Вашем регионе.

8. ГАРАНТИЯ

Belzona® гарантирует, что этот продукт отвечает уровню качества, заявленному в настоящем документе, при условии, что материал хранится и используется согласно Инструкции по применению Belzona®. Belzona® гарантирует, что вся продукция произведена для обеспечения наилучшего качества и испытана в строгом соответствии с международными стандартами (ASTM, ANSI*, BS**, DIN***, и т.д.). В связи с тем, что компания Belzona® не может контролировать эксплуатацию продукта, описанного в настоящем документе, гарантии на его применение не предоставляются.

*ANSI – American National Standards Institute - Американский национальный институт стандартов

**BS – British Standards – Стандарт Великобритании

***DIN – Deutsches Institut für Normung – Система Стандартов Германии

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Предоставляется полная техническая поддержка, включая высококвалифицированных технических консультантов, технический обслуживающий персонал, научно-исследовательские лаборатории и лаборатории по контролю качества.

10. ГИГИЕНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Перед тем как использовать продукт, ознакомьтесь с соответствующим паспортом безопасности материала.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.



ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Произведено в соответствии с Системой Менеджмента Качества ISO 9000



Ремонт • Защита • Улучшение